

Spac Automazione **2013**

Presentazione delle novità

Ottobre 2012



AutoCAD OEM 2013

*Nuovo Motore grafico Autodesk
Nuovo formato DWG*



News

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

Requisiti Hardware e Software

Per sistemi operativi a **32 / 64 bit**



AutoCAD 2010 / 2011 / 2012 / 2013
AutoCAD Electrical 2010 / 2011 / 2012 / 2013
AutoCAD Oem 2013

Configurazione Hardware richiesta:

Personal computer processore: **Intel® Pentium® 4** (o superiore) con **tecnologia SSE2**
AMD Athlon™ (o superiore) con **tecnologia SSE2**
Scheda video con risoluzione: **1024x768** (minimo) con 16,8 milioni di colori.
Memoria RAM: **2 GB**
Unità DVD (per l'installazione).
Porta parallela o USB per la chiave di protezione hardware.

Hardware facoltativo:

Modem o accesso ad Internet (solo per aggiornamenti online).

Configurazione Software richiesta:

Per installare è necessario disporre delle autorizzazioni di amministratore di sistema.

Sistema operativo:

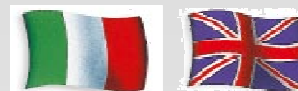
Windows® XP 32 bit Service Pack 3 (o successivi)
Windows® 7 32 / 64 bit Service Pack 1 (o successivi)

Browser Web: Microsoft® Internet Explorer 6.0 (o successivo).



Installazione

Versioni



Con lo stesso DVD è possibile installare in Italiano e in Inglese:

SPAC Automazione 2013	(applicativo)	versione FULL o EL (Entry Level)
SPAC Automazione 2013 CAD	(Oem)	versione FULL o EL (Entry Level)
SPAC Automazione 2013 TRIAL	(Oem)	valutazione 30gg

Utilità di migrazione dati e personalizzazioni:

Dalle versioni 2004 \ 2005 \ 2006 \ 2007 \ 2008 \ 2009 \ 2010 \ 2011 \ 2012 alla 2013 al termine dell'installazione vengono automaticamente recuperate le personalizzazioni e le modifiche eseguite dall'utente in una delle precedenti versioni (simboli, archivi, traduzioni...)

*SPAC Automazione 2013 può coesistere con le precedenti versioni di Spac, è consentito installare la nuova versione **senza eliminare quella precedente.***

Cartelle di programma :

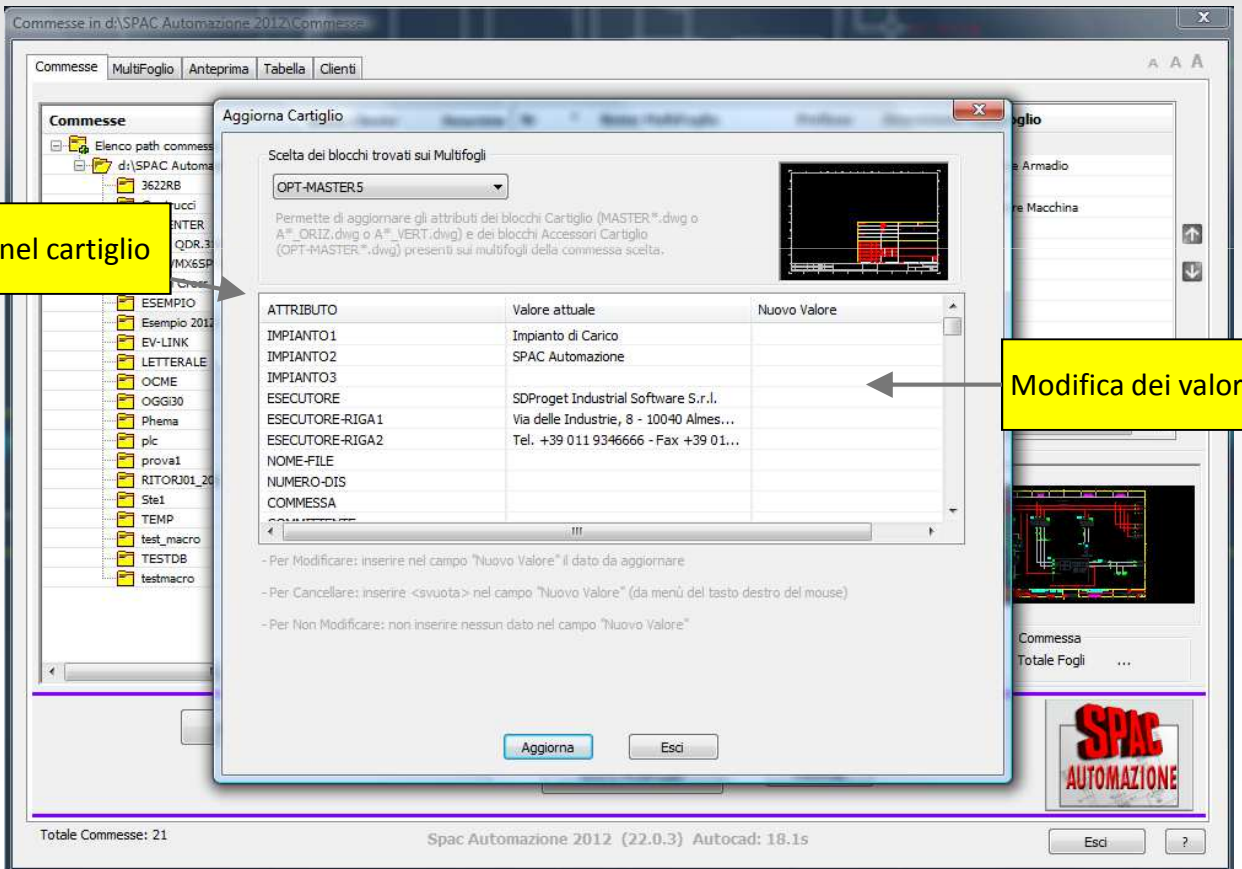
- Installazione tradizionale : libera scelta delle cartelle d'installazione
- Installazione conforme a Windows 7 : cartelle Program e Utente in C:\Documents and Settings



Gestione Commesse

Aggiornamento dati nei cartigli

Un nuovo comando "Aggiorna Cartiglio" permette di modificare i dati contemporaneamente su tutti i Multifogli di una commessa senza doverli aprire.



Campi nel cartiglio

Modifica dei valori

ATTRIBUTO	Valore attuale	Nuovo Valore
IMPIANTO1	Impianto di Carico	
IMPIANTO2	SPAC Automazione	
IMPIANTO3		
ESECUTORE	SDProget Industrial Software S.r.l.	
ESECUTORE-RIGA1	Via delle Industrie, 8 - 10040 Almes...	
ESECUTORE-RIGA2	Tel. +39 011 9346666 - Fax +39 01...	
NOME-FILE		
NUMERO-DIS		
COMMESSA		

- Per Modificare: inserire nel campo "Nuovo Valore" il dato da aggiornare
 - Per Cancellare: inserire <svuota> nel campo "Nuovo Valore" (da menù del tasto destro del mouse)
 - Per Non Modificare: non inserire nessun dato nel campo "Nuovo Valore"

Aggiorna Esci

Totale Commesse: 21 Spac Automazione 2012 (22.0.3) Autocad: 18.1s Esci ?

News

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DbCenter (1)

Gestione centralizzata dei materiali

Sempre più importanza assume la gestione dei materiali all'interno di un'azienda.

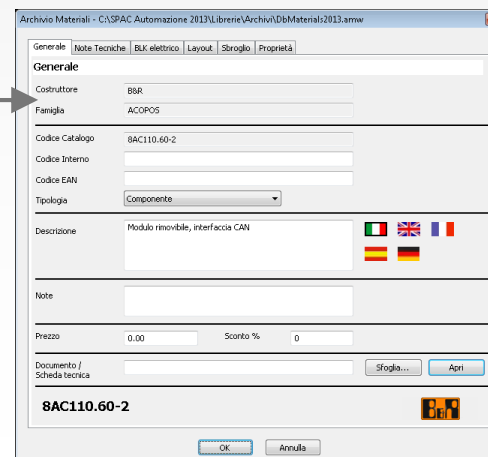
E' stata quindi ulteriormente potenziata la funzione per la gestione e l'abbinamento dei codici di prodotto sullo schema.



Treeview che consente la navigazione direttamente all'interno dell'archivio materiali.

Sono disponibili sistemi di ricerca e filtri per trovare velocemente i codici di prodotto.

Possibilità di aggiungere o modificare codici di prodotto senza abbandonare il disegno.



The screenshot shows a dialog box titled 'Archivio Materiali - CAS/SPAC Automazione 2013\Libreria\ArchivioDbMaterials2013.amw'. The dialog has several tabs: 'Generale', 'Note Tecniche', 'BUX elettrico', 'Layout', 'Sfoglio', and 'Proprietà'. The 'Generale' tab is active, displaying a form with the following fields:

- Generale**
- Costruttore: B&R
- Famiglia: ACOPOS
- Codice Catalogo: SAC110.60-2
- Codice Interno: [Empty field]
- Codice EAN: [Empty field]
- Tipologia: Componente (dropdown menu)
- Descrizione: Modulo rimovibile, interfaccia CAN. There are flags for Italy, UK, France, Spain, and Germany.
- Note: [Empty text area]
- Prezzo: 0.00, Sconto %: 0
- Documento / Scheda tecnica: [Empty field]
- Buttons: 'Sfoglio...', 'Apri', 'OK', 'Annulla'

NEWS

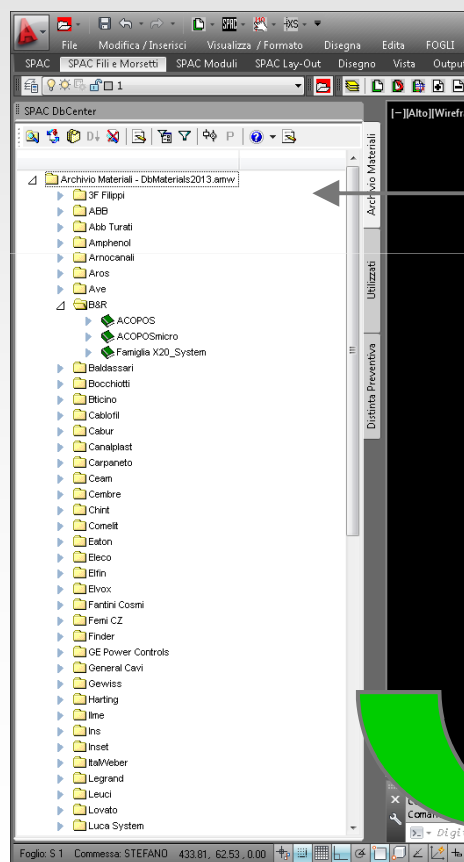
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DbCenter (2)

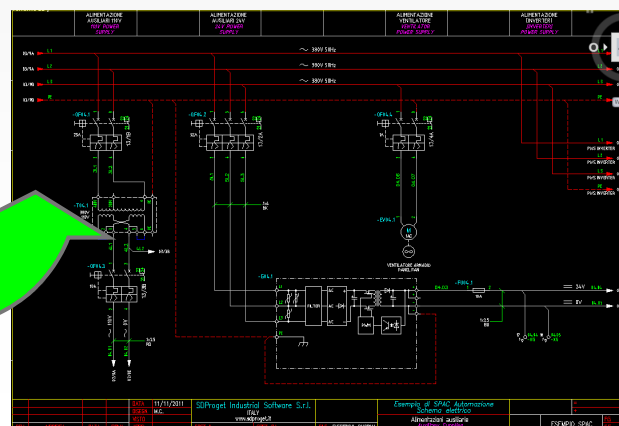
Tab Database

Il database dei materiali può essere popolato direttamente dall'operatore sia in modo manuale che mediante importazione di dati in diversi formati.



Database strutturato sia per il lavoro con codici singoli che per la creazione di Macrocodici (composti da un insieme di codici singoli)

Abbinamento dei codici ai simboli sul disegno sia mediante Drag&Drop che mediante selezione singola o multipla



News

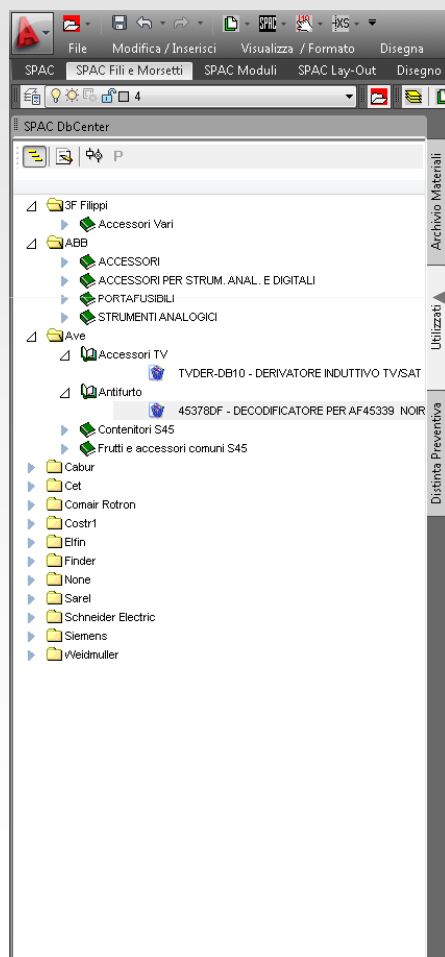
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DbCenter (3)

Tab Ultimi Utilizzati

Per facilitare il recupero di codici utilizzati in precedenza o prelevati addirittura da altri schemi nasce la TAB "Utilizzati" che specializza ulteriormente la ricerca dei prodotti.



Mediante la TAB "Utilizzati" è possibile prelevare i materiali da un insieme ridotto del database, formato per esempio dagli ultimi codici utilizzati oppure da quelli prelevati da un'altra commessa precedentemente realizzata.

I codici dei materiali possono essere importati da:
File Excel
File DMW (distinte materiali realizzate con SPAC)
File esportati da eXteem (Schneider)



News

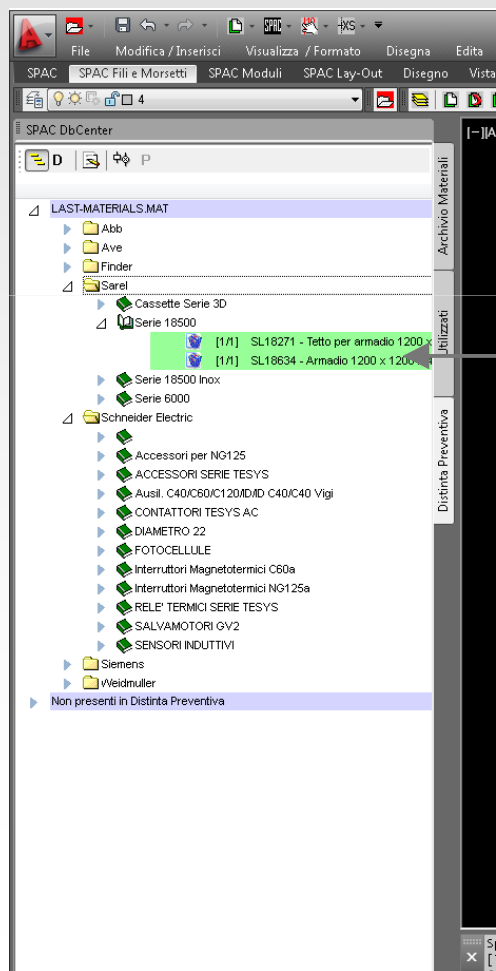
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DbCenter (4)

Tab Distinta preventiva

Nel caso si vogliono utilizzare codici materiali provenienti da distinte preventive generate precedentemente, SPAC in tal caso attiva il conteggio dei materiali utilizzati ponendo in evidenza le situazioni in cui la distinta preventiva non riesce a soddisfare le esigenze dello schema.



Gestione del conteggio dei codici preventivati/utilizzati

Al termine del lavoro può essere generato un report con le differenze tra il materiale preventivato e quello utilizzato, ponendo in evidenza sia eventuali mancanze che eventuali eccedenze.



News

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

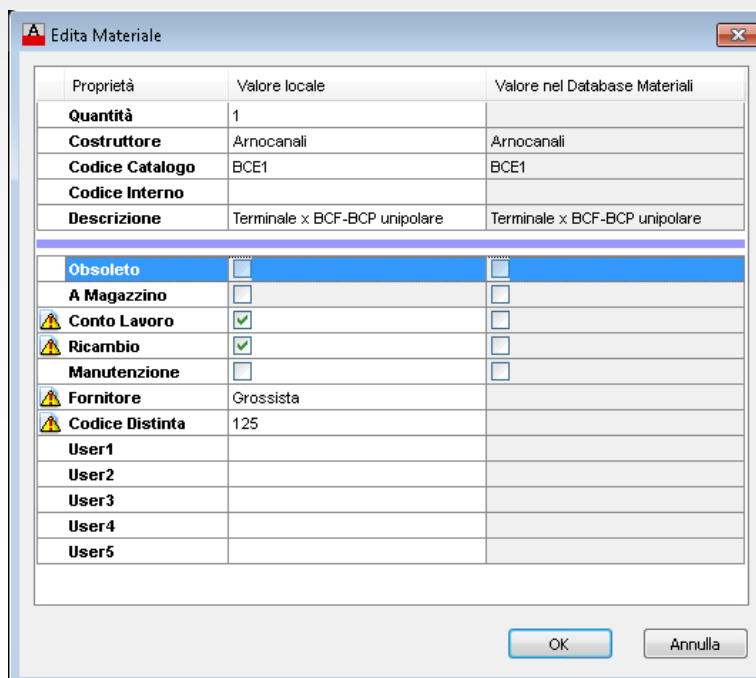
FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DbCenter (5)

Gestione nuovi dati

Per consentire il massimo della flessibilità nella gestione dei prodotti sono stati inseriti ulteriori campi per dettagliare meglio la fornitura dei materiali.

- Gestione dei prodotti Obsoleti *(fuori produzione o non più acquistabili)*
- Gestione dei prodotti a Magazzino *(presenti a magazzino \ in azienda)*
- Gestione dei prodotti in Conto Lavoro *(forniti in conto lavoro dal cliente)*
- Gestione del Fornitore *(nome del fornitore del materiale)*
- Gestione di codici di distinta materiale per raggruppare i prodotti a piacimento
- Gestione di campi aggiuntivi dell'Utente



Proprietà	Valore locale	Valore nel Database Materiali
Quantità	1	
Costruttore	Arnocanali	Arnocanali
Codice Catalogo	BCE1	BCE1
Codice Interno		
Descrizione	Terminale x BCF-BCP unipolare	Terminale x BCF-BCP unipolare

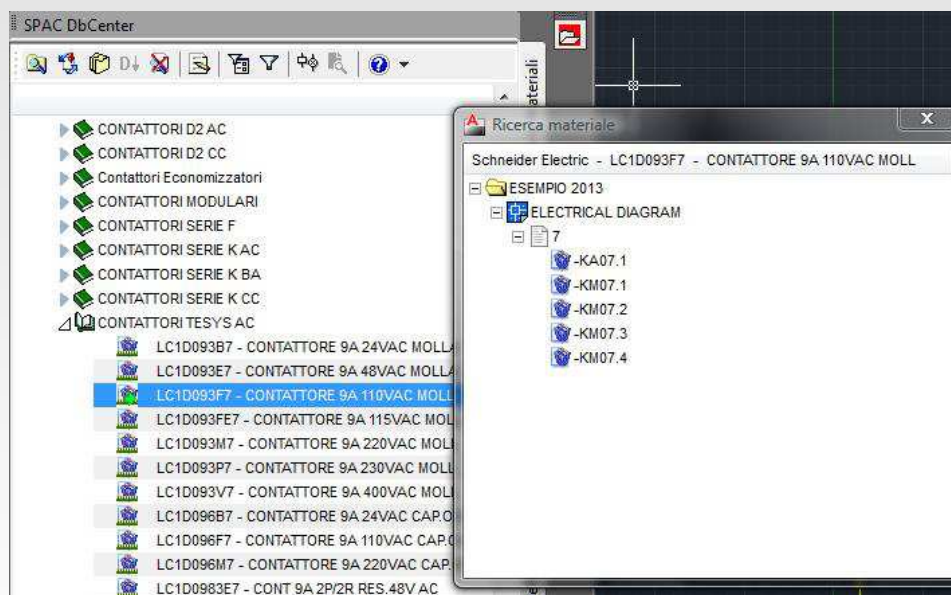
<input type="checkbox"/>	Obsoleto	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	A Magazzino	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Conto Lavoro	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Ricambio	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Manutenzione	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Fornitore	Crossista
<input type="checkbox"/>	Codice Distinta	125
	User1	
	User2	
	User3	
	User4	
	User5	

Tutti i nuovi campi sono utilizzabili come filtri per gestire al meglio le informazioni generando report precisi e dettagliati

DbCenter (6)

Ricerca dei precedenti utilizzi di un prodotto

Durante la progettazione l'operatore può cercare su quali disegni aveva già utilizzato un determinato codice di prodotto, sia all'interno della commessa corrente che in tutte quelle del path commesse corrente.



Tutte le istanze trovate vengono presentate in una treeview con indicato il multifoglio, il foglio e la sigla del componente che contiene il codice prodotto cercato

News

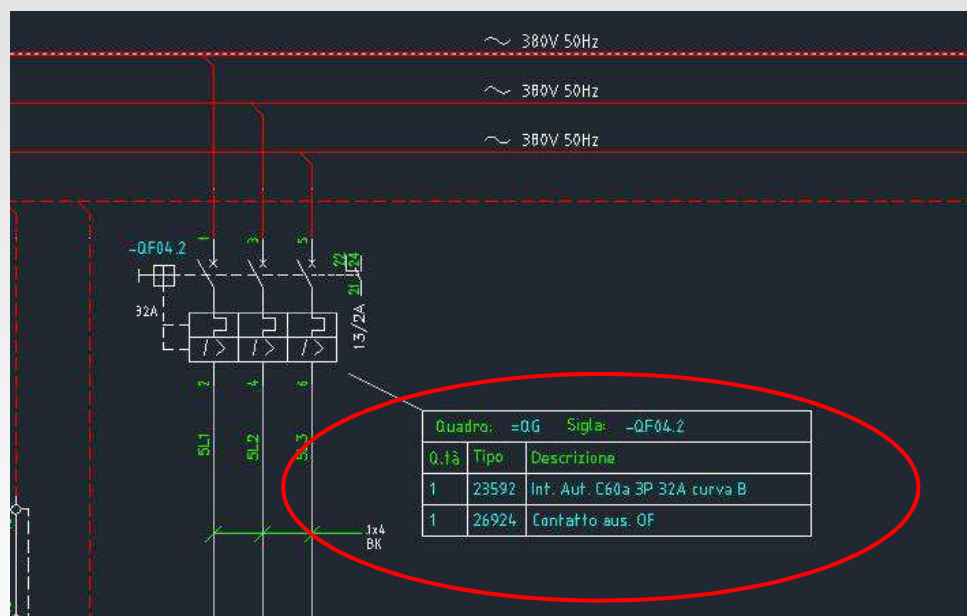
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DbCenter (7)

Annotazioni Materiali

Visualizzazione facoltativa dei codici prodotto abbinati ad un componente.



Le tabelle contenenti le annotazioni sui materiali utilizzati sono completamente configurabili, sia come grafica che come dati

News

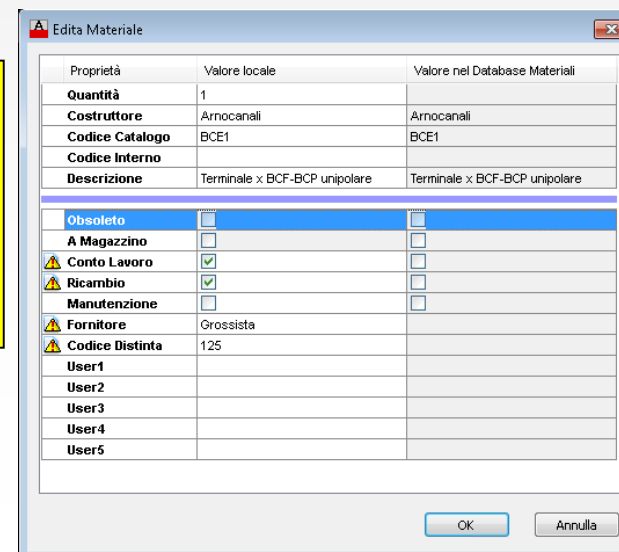
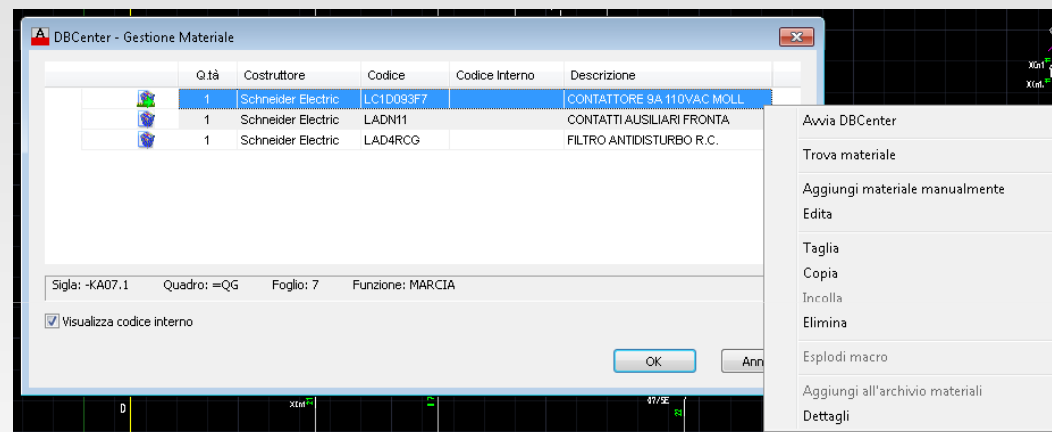
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Edita Simbolo (XS)

Rinnovata e potenziata la parte di gestione del materiale

Tutti i comandi di gestione dei materiali abbinati ad un componente sullo schema sono stati unificati con unica interfaccia molto più potente e versatile.



- Unica finestra con possibilità di Drag&Drop dei codici,
- Funzioni Taglia – Copia – Incolla
- Editazione manuale
- Controllo allineamento dati con database aziendale
- Editazione diretta dell'archivio materiali tramite DbCenter
- Forzatura locale delle informazioni di fornitura del materiale

News

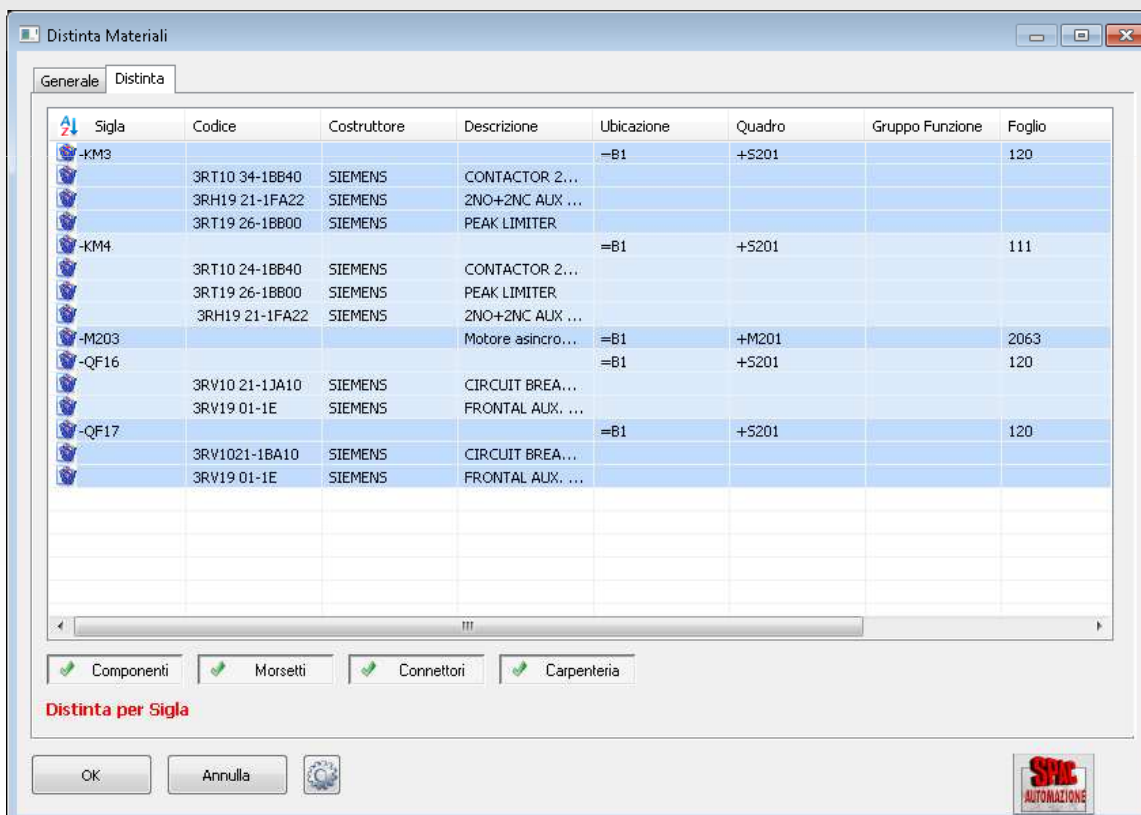
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Distinta Materiali

Rinnovata e potenziata con nuova interfaccia

- Più semplice
- Visualizzazione configurabile dei campi
- Modifica dei dati con Drag&Drop dal DbCenter
- Ordinamenti e filtri dinamici
- Editazione e modifica dei materiali con aggiornamento del disegno
- Generazione di Output grafici e su File



Distinta Materiali


Generale Distinta

Sigla	Codice	Costruttore	Descrizione	Ubicazione	Quadro	Gruppo Funzione	Foglio
-KM3				=B1	+S201		120
	3RT10 34-1BB40	SIEMENS	CONTACTOR 2...				
	3RH19 21-1FA22	SIEMENS	2NO+2NC AUX ...				
	3RT19 26-1BB00	SIEMENS	PEAK LIMITER				
-KM4				=B1	+S201		111
	3RT10 24-1BB40	SIEMENS	CONTACTOR 2...				
	3RT19 26-1BB00	SIEMENS	PEAK LIMITER				
	3RH19 21-1FA22	SIEMENS	2NO+2NC AUX ...				
-M203				=B1	+M201		2063
			Motore asincro...				
-QF16				=B1	+S201		120
	3RV10 21-1JA10	SIEMENS	CIRCUIT BREA...				
	3RV19 01-1E	SIEMENS	FRONTAL AUX. ...				
-QF17				=B1	+S201		120
	3RV1021-1BA10	SIEMENS	CIRCUIT BREA...				
	3RV19 01-1E	SIEMENS	FRONTAL AUX. ...				

Componenti
 Morsetti
 Connettori
 Carpenteria

Distinta per Sigla

OK Annulla



News

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Cross-Reference (1)

Rinnovato e potenziato con nuova interfaccia

La nuova impostazione all'interno di una "Dockable Window" permette di elaborare, consultare, correggere lo schema senza dover chiudere il comando. Un enorme vantaggio in tempo e in semplicità d'uso.



NEWS

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Cross Reference

Generale | Componenti | Rimandi

Multifogli da elaborare:

* Nome Multifoglio	Descrizione Multifoglio
* ELECTRICAL DIAGRAM	Schema Elettrico
* LAYOUT	Topografici Pulsantiera e Armadio
* LIST	Liste e Distinta Materiali
* OPZIONI MACCHINA	Esempio di Configuratore Macchina

Elaborazione:

Completa
 Componenti
 Rimandi
 Selezione

Report:

Dati ricavati dal Multifoglio ELECTRICAL DIAGRAM

- Totale Madri elaborate: 36
- Totale Elementi elaborati: 48
- Totale Segnali elaborati: 34

Buttons: Cross, OK - Aggiorna, Output

Sceita dei Multifogli da elaborare

Sceita della modalità di elaborazione

Lancio dell'elaborazione con generazione del report di segnalazioni ed errori (visualizzati nelle TAB Componenti e Rimandi)

Cross-Reference (2)

Correzione veloce degli errori nei componenti

Funzione di "Edita" per risolvere i problemi sullo schema e ottenere il Cross-Reference aggiornato.

NEWS

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Cross Reference

Nome	Posizione	Quadro
Lista Errori e Info		
-A05.1	05/1C	=QG
-HL15.4	15/6D	=BM
-KA05.1	05/3C	=BM
-KA05.1	05/3C	=BM
-QF03.1	03/0D	=QG
-QF03.3	03/6D	=QG
-QF03.4	03/7D	=QG
-QF05.1	05/1B	=QG
-QF05.2	05/4B	=QG
-QF05.3	05/7B	=QG
-QF09.1	09/2A	=QG
-S12.1	12/2C	=BM
-S12.2	12/3C	=BM
-SA03.2	03/9E	=QG
-SA06.1	06/2D	=QG
-SB07.2	07/7C	=P1
-SB09.1	09/4B	=P1
-SB09.2	09/5B	=P1
-SB09.3	09/6B	=P1
-WPE03.1	03/1E	=QG

Errore: Omonimia Componente
Bobina rele' Aux

Nelle posizioni indicate sono presenti più simboli Madre (Pres=M) con lo stesso NOME. Il Cross Reference di questi componenti non viene eseguito.

Soluzione
Modificare il NOME dei Componenti con un valore disponibile. Premere su "Edita" per eseguire adesso questa operazione.

Edita

Buttons: Cross, OK - Aggiorna, Output, ?

Lista Errori e Informazioni

Spiegazione dettagliata dell'errore e indicazione della possibile soluzione del problema

Richiamo diretto del comando per correggere il problema segnalato

Man mano che gli errori vengono corretti scompaiono dalla lista, il tasto "Ok - Aggiorna" riporta le correzioni sullo schema.

Cross-Reference (3)

Correzione veloce degli errori nei rimandi

Funzione di "Edita" per risolvere i problemi sullo schema e ottenere il Cross-Reference aggiornato.

NEWS

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Nome	Posizione	Diramazione
03.06		Alimentazione 220V PLC L
03.07		Alimentazione 220V PLC N
04.01		Ausiliari 110V L
04.02		Ausiliari 110V N
04.04		Ausiliari 24V +
04.05		Ausiliari 24V -
06.01		Micro blocco porta
06.02		Micro blocco porta
06.03		Segnale da Modulo di sicurezza
07.02		Catena Marcia
07.03		Catena Marcia
07.04		Ausiliari 110V L dopo Marcia
07.07		Consenso da Inverter
09.04		Consenso da Inverter
11.01		Alarm Relay PLC
14.01		Comando carrello avanti
14.02		Comando carrello indietro
14.03		Comando rulli
+24V		24 VDC PLC
+24V		Termici
L1		380 VAC 50 Hz
L1		PWS INVERTER
L2		380 VAC 50 Hz
L2		PWS INVERTER
L3		380 VAC 50 Hz
L3		PWS INVERTER
PE		
PE		PWS INVERTER

Informazioni	Posizione	Multifoglio
Partenza	03/9A	ELECTRICAL DI...
Arrivo	04/0A	ELECTRICAL DI...
Partenza	04/9A	ELECTRICAL DI...
Arrivo	05/0A	ELECTRICAL DI...
Partenza	05/9A	ELECTRICAL DI...

Lista Errori e Informazioni

Spiegazione dettagliata dell'errore con elenco dello sviluppo del segnale nello schema

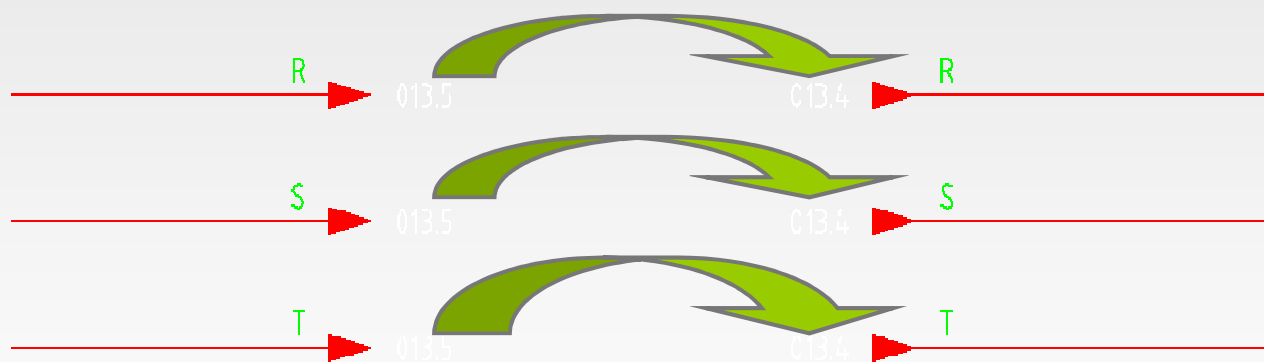
Man mano che gli errori vengono corretti scompaiono dalla lista, il tasto "Ok - Aggiorna" riporta le correzioni sullo schema.

Generazione di file XLS contenenti i report delle segnalazioni ed errori rilevati

Cross-Reference Rimandi(4)

Gestione on-line dei rimandi

E' ora possibile effettuare il Cross-Reference on-line dei rimandi nel momento stesso in cui la freccia di alimentazione o di segnale viene disegnata.



News

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Disegno PLC da file Excel

Inserimento dati in Excel e disegno automatico degli I/O e dei collegamenti

NEWS

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

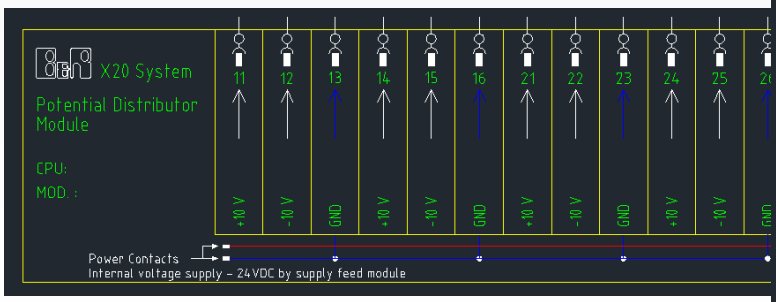
The screenshot illustrates the workflow of the SPAC software. On the left, an Excel spreadsheet displays a table of PLC components with columns for address, comment, and CPU. A green arrow indicates the data being imported into the AutoCAD interface. The AutoCAD window shows a ladder logic diagram with a component table at the bottom that matches the data from the Excel file.

Indirizzo	Commento1	CPU	Rack
1.1.1.0	PULSANTE MARCIA	CPU1	0
1.1.1.1	FINECORSA CARRELLO	CPU1	0
1.1.1.2	FINECORSA CARRELLO	CPU1	0
1.1.1.3	CARRELLO POSIZIONE	CPU1	0
1.1.1.4	CARRELLO POSIZIONE	CPU1	0
1.1.1.5	RISERVA	CPU1	0
1.1.1.6	PROTEZIONI CHIUSE	CPU1	0
1.1.1.7	INT. TRASFORMATORE	CPU1	0
1.1.1.8	INT. TRASFORMATORE	CPU1	0
1.1.1.9	INT. ALIMENTATORE	CPU1	0
1.1.1.10	INT. ALIMENTAZIONE	CPU1	0
1.1.1.11	INT. VENTILATORE	CPU1	0
1.1.1.12	INT. MOTORE	CPU1	0
1.1.1.13	TERMICO MOTORE	CPU1	0
1.1.1.14	COMANDO CARRELLO	CPU1	0
1.1.1.15	COMANDO CARRELLO	CPU1	0
Q.1.2.0	COMANDO CARRELLO	CPU1	0
Q.1.2.1	COMANDO CARRELLO	CPU1	0
Q.1.2.2	COMANDO MOTORE	CPU1	0
Q.1.2.3	CONSENSO MARCIA	CPU1	0
Q.1.2.4	INTERRUTTORI AUTOMATICI	CPU1	0
Q.1.2.5	COMANDO MOTORE	CPU1	0
Q.1.2.6	RISERVA	CPU1	0
Q.1.2.7	RISERVA	CPU1	0

Librerie PLC - B&R

Siemens : serie LOGO!
 B&R : Sistema X20 e X67

SIEMENS
LOGO!



News

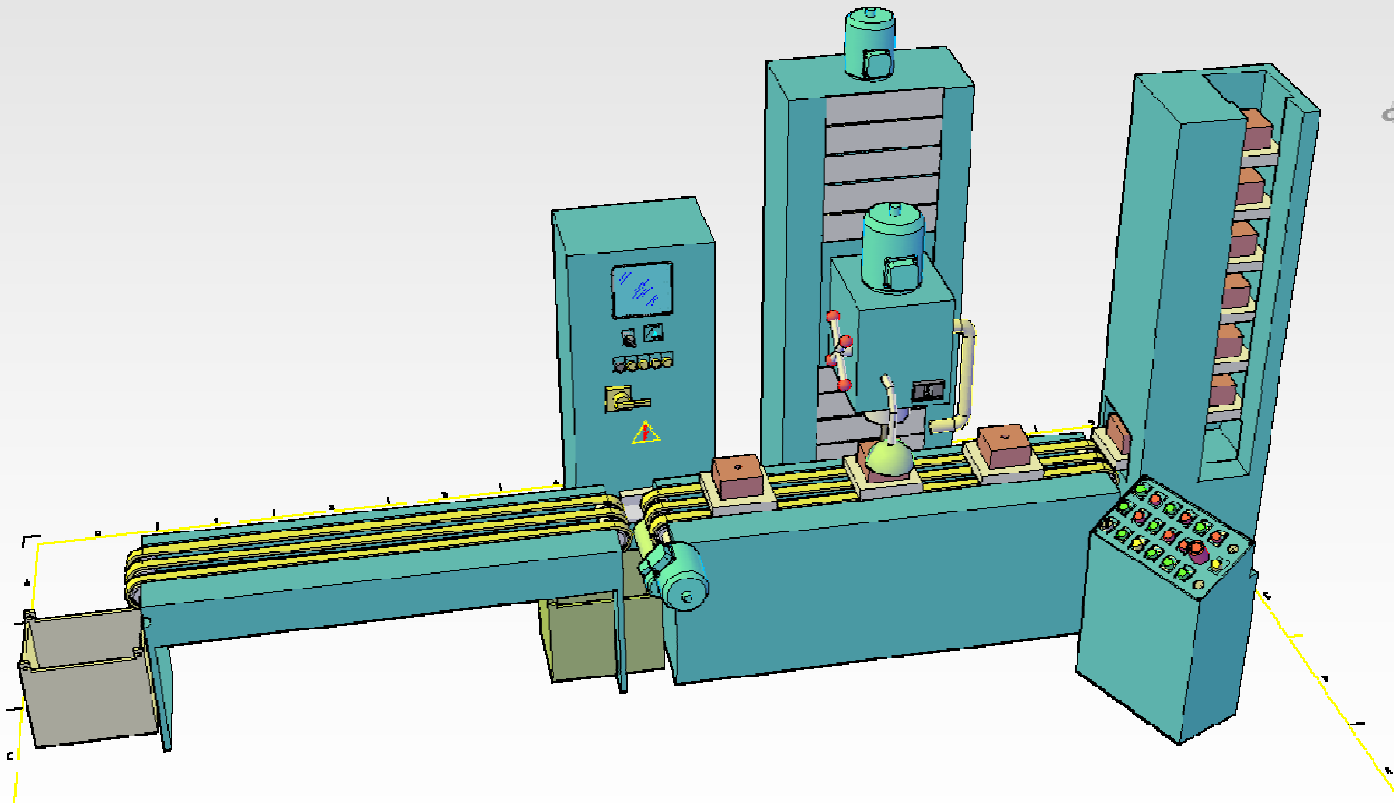
SPAC
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Configuratore Macchina

Gestione dei Tag

Nuove potenzialità del comando di "Marcatura Opzioni" , la possibilità di gestire i Tag permette di poter creare delle liste di abbinamenti tra Attributi dei simboli e le Marcature con i relativi valori da associare.



News

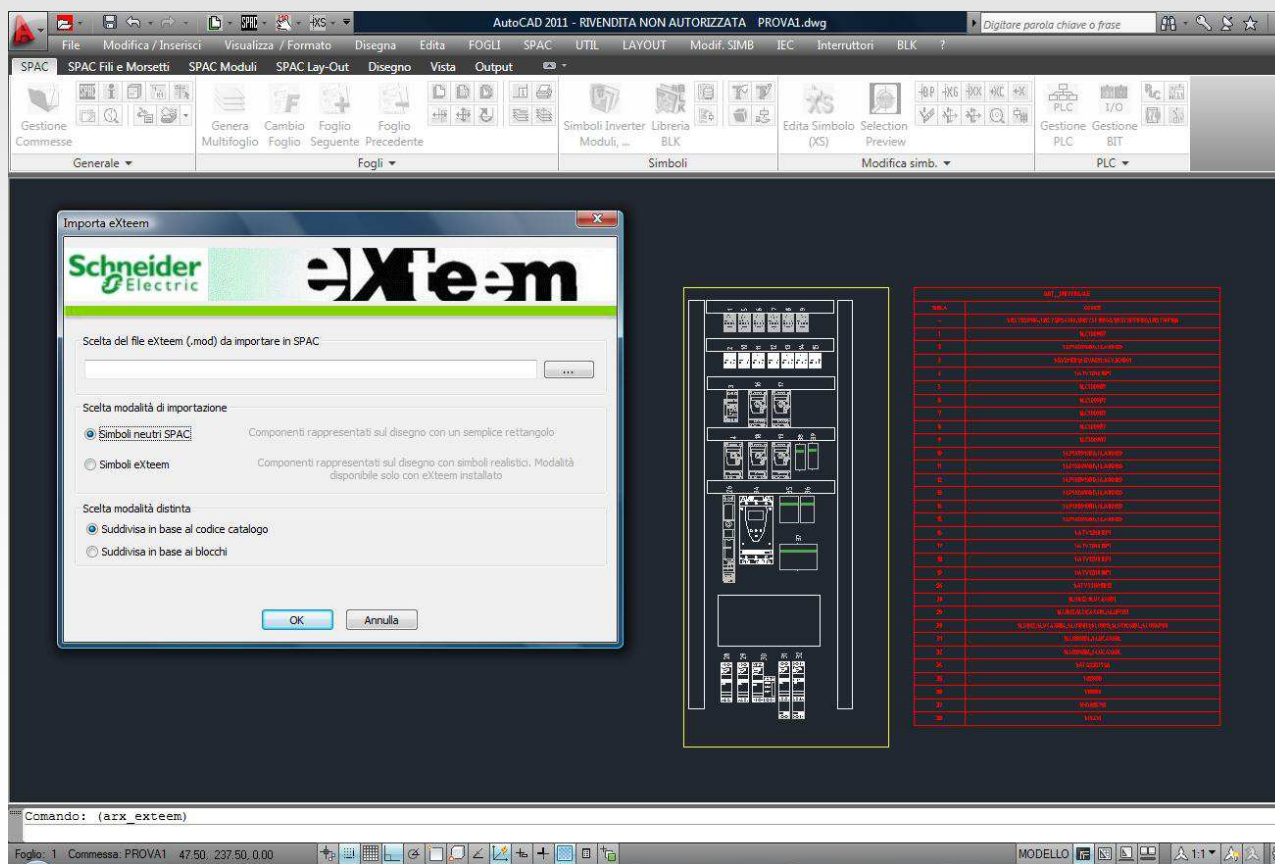
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Importazione da eXteem

Schneider Electric

Grazie alla collaborazione con Schneider è ora possibile far disegnare in automatico da SPAC il quadro progettato con eXteem. Il disegno che si ottiene è un DWG contenente anche la legenda della componentistica necessaria al montaggio.



News

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

eShop

Schneider Electric

Da SPAC Automazione è possibile consultare direttamente il catalogo eShop che comprende un insieme di funzioni che rendono semplice l'accesso a tutte le informazioni sul web relative ai prodotti Schneider Electric.

Un apposito comando in SPAC consente di abbinare il codice prodotto selezionato ai simboli grafici sullo schema elettrico in modo da ottenere distinte componenti sempre aggiornate e prive di errori.

The screenshot shows the SPAC software interface with the eShop integration. The left pane displays a product list with 'XALE2011' selected. The right pane shows the product details for 'XALE2011' on the Schneider Electric website, including a product image, description, and technical specifications.

Codice	Descrizione
XALE1	PULSANTIERA VUOTA 1 FORO
XALE1011	PULSANTIERA 1 PULSANTE VERDE
XALE1013	PULSANTIERA 1 PULSANTE VERDE
XALE1031	PULSANTIERA 1 PULSANTE VERDE ...
XALE1W1B	PULSANTIERA 1 PULSANTE LUMIN. ...
XALE2	PULSANTIERA VUOTA 2 FORI
XALE2011	PULSANTIERA 2 PULSANTI VERDE-R...
XALE2151	PULSANTIERA 2 PULSANTI VERDE-R...
XALE3	PULSANTIERA VUOTA 3 FORI
XALEK1	PULSANTIERA VUOTA 1 FORO COPE...
XALEK1701	PULSANTIERA ARRESTO D'EMERGE...

Principale	
Gamma di prodotti	Harmony XALE
Tipo di prodotto o componente	Stazione di controllo completa
Nome abbreviato	XALE
Destinazione prodotto	Per unità di comando e segnalazione XB7 Ø 22 mm
Applicazione stazioni di controllo	Due funzioni
Colore base della cassetta	Grigio chiaro RAL 7035
Colore coperchio	Grigio chiaro RAL 7035
Materiale	ABS (acrilnitrile butadiene-stirene)
Grado di protezione IP	IP54 conforme a EC 60529
Composizione stazione di controllo	1 pulsante a filo, ritorno molla verde 1 NO contatti 1 pulsante a filo, ritorno molla rosso 1 NC contatti
Funzionamento dei contatti	Ad apertura lenta



NEWS

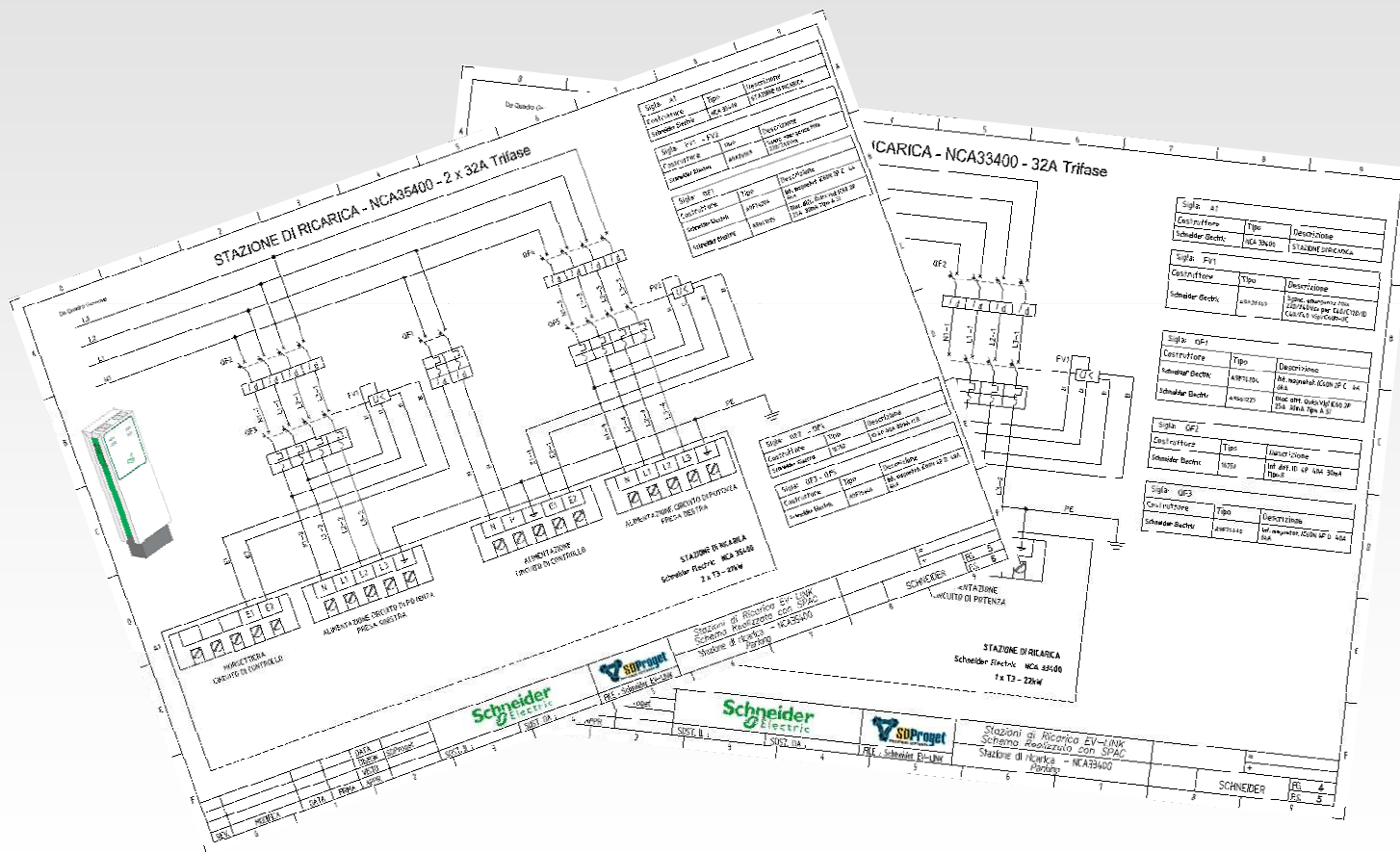
SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

EVlink

Schneider Electric

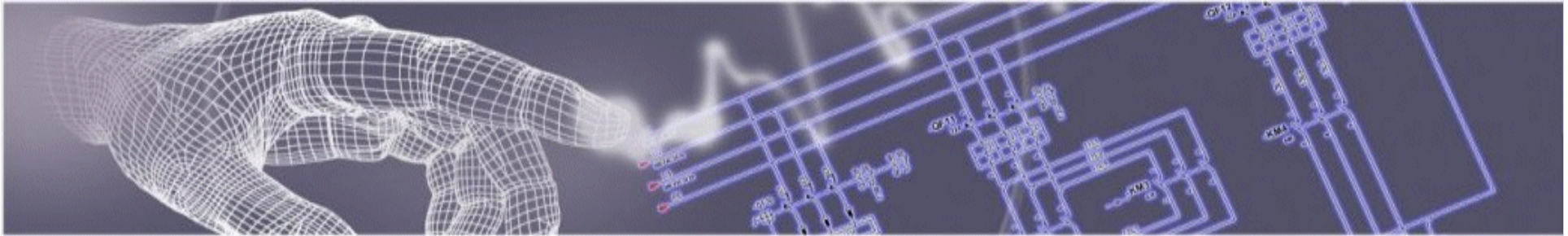
Inserimento di schemi tipici per la protezione e il collegamento delle soluzioni per la ricarica di veicoli elettrici studiata da Schneider Electric



NEWS

SPAC[®]
AUTOMAZIONE

FULL	EL
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Buon lavoro con SPAC 2013 e i prodotti e servizi della linea SDProget



SDProget Industrial Software

Via delle Industrie, 8
Tel. +39 011 9346666
Internet E-mail :
Internet WEB pages :

10040 ALMESE (TO), ITALIA
Fax +39 011 9351193
sdproget@sdproget.it
<http://www.sdproget.it>